



INFORMATIVO DIGITAL

TEMA DE HOJE:

A IMPORTÂNCIA DA MANUTENÇÃO PREVENTIVA EM EQUIPAMENTOS DE LABORATÓRIOS

A manutenção preventiva é essencial para garantir o desempenho, a segurança e a vida útil dos equipamentos, assegurando resultados confiáveis, processos contínuos e economia para o laboratório.



BENEFÍCIOS DA MANUTENÇÃO PREVENTIVA

- ✓ Maior confiabilidade e precisão nos resultados
- ✓ Redução de falhas e quebras inesperadas
- ✓ Aumento da vida útil dos equipamentos
- ✓ Padronização e qualidade dos processos
- ✓ Conformidade com normas e acreditações
- ✓ Menor tempo de parada e interrupções
- ✓ Redução de custos com reparos corretivos
- ✓ Planejamento de gastos e melhor controle do orçamento
- ✓ Segurança para operadores e pacientes
- ✓ Valorização do patrimônio do laboratório



Prevenir é sempre mais econômico que corrigir!



RISCOS DA FALTA DE MANUTENÇÃO

- ✗ Resultados imprecisos e não confiáveis
- ✗ Falhas em ensaios e diagnósticos
- ✗ Repetição de análises e retrabalho
- ✗ Perda ou descarte de amostras e insumos
- ✗ Não conformidades em auditorias
- ✗ Risco à segurança do paciente e da equipe
- ✗ Paradas não planejadas e atrasos nos processos
- ✗ Custos elevados com manutenções corretivas
- ✗ Redução da vida útil dos equipamentos
- ✗ Impactos negativos na reputação do laboratório



A falta de manutenção gera prejuízos financeiros e pode comprometer a qualidade.

COMO A MANUTENÇÃO PREVENTIVA IMPACTA O SEU LABORATÓRIO



ECONOMIA

Reduz custos com reparos emergenciais, peças e insumos.



QUALIDADE E CONFIABILIDADE

Garante resultados precisos, reprodutíveis e confiáveis, fortalecendo a confiança no laboratório.



CONTINUIDADE DOS PROCESSOS

Minimiza o tempo de parada dos equipamentos e evita atrasos nas entregas de resultados.



SEGURANÇA

Reduz riscos de acidentes e garante um ambiente seguro para todos.



COMO É FEITA A MANUTENÇÃO PREVENTIVA?

1



AValiação

Análise do equipamento, histórico e condições de uso.

2



LIMPEZA

Limpeza interna e externa para remoção de impurezas e resíduos.

3



INSPEÇÃO E AJUSTES

Verificação de componentes, ajustes e lubrificações necessárias.

4



TESTES E CALIBRAÇÃO

Testes funcionais e calibrações para garantir o desempenho ideal.

5



RELATÓRIO

Emissão de relatório técnico com todas as atividades realizadas.



Recomendamos a manutenção preventiva a **cada 6 meses** ou conforme a frequência de uso e exigências da sua qualidade.

